

INCUT



Высокая производительность реза

Оборудование для термической резки металла представлено в ассортименте FUBAG серией INCUT – высокопроизводительными портативными машинами плазменной и газокислородной фигурной резки с ЧПУ. Работа на машинах серии INCUT гарантирует качественный быстрый рез сталей и алюминиевых сплавов. Широкие возможности программирования позволяют очень быстро создавать управляющие программы для раскрытия листа, включая самые сложные контуры.

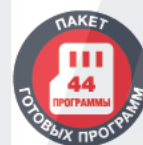
ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Универсальные машины могут использоваться как для плазменной, так и для газокислородной резки.



Датчик контроля высоты резака гарантирует стабильное качество реза.



44 стандартных контура уже в памяти ЧПУ.



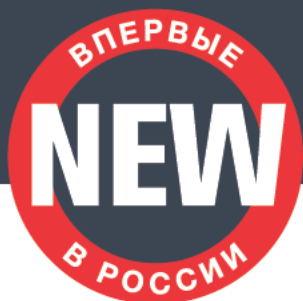
Сборка и пусконаладка машины всего за 30 минут.



Газокислородная резка углеродистой стали толщиной до 100 мм.



Плазменная резка легированных сталей и сплавов до 40 мм.



INCUT 10

Лучшее решение
для раскроя металла



Программное обеспечение
FastCAM в комплекте



Загрузка управляющих
программ через USB порт

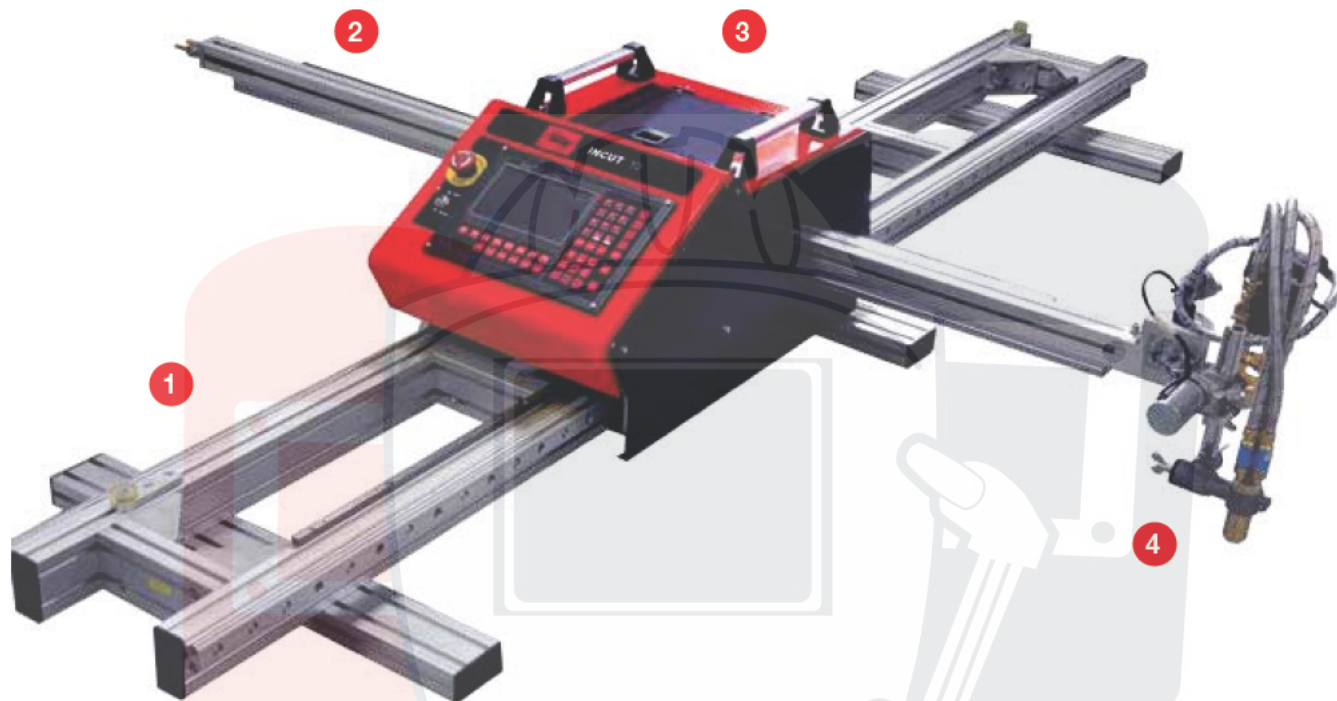


Высокоэффективный
контрольно-исполнительный
блок iCut 10.1



Высочайшее качество резки, соответствующее стандарту EN ISO 9013 для каждого процесса за счет точного позиционирования и плавности перемещения резака. Идеальная работа в комплекте с источником FUBAG PLASMA 100T.

INCUT 10



i Лучшее решение для качественного и эффективного координатного раскроя металлических листов.

Модель обрабатывает практически все токопроводящие металлы: углеродистые и легированные стали, алюминий и т.д.

Основные сферы применения:
Производство, мастерские, изготовление различных элементов строительных конструкций, изготовление наружной рекламы и т.п.

Программное обеспечение машины позволяет подготавливать карты раскроя с минимальным расходом материала.

Модель объединяет в себе преимущества классических систем координатного раскроя портального типа и мобильных полуавтоматических устройств:

- +**
- Высокая производительность при выполнении большого количества однотипных задач.
- Точность позиционирования и реза.
- Возможность работы с газо-кислородными и плазменными резаками.
- Возможность программирования машины как непосредственно с ЧПУ, так и с помощью загрузки внешних управляющих программ через порт USB.
- Отсутствие необходимости специальной подготовки рабочего места.
- Возможность устанавливать машину в помещениях с ограниченным свободным пространством.
- Возможность транспортировки между производственными площадками.
- Компактные размеры и небольшой вес.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

- Поворот, масштабирование, зеркалирование раскроя.
- Поворот раскроя параллельно кромке листа по двум углам.
- Автоматическая система слежения за высотой резака.
- Обратная связь с плазменной дугой.
- Функция автоматической компенсации ширины реза.
- Запоминание местоположения резака в случае отключения электропитания.
- Кнопка аварийной остановки.
- Возможность работы с газо-кислородными и плазменными резаками.

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ:

- Удобный интерфейс управления (оснащена 7-ми дюймовым LCD дисплеем).
- Меню экрана на русском языке.
- Совместимость с различными программами раскроя – FastCAM, FreeNest и т.д.
- Библиотека стандартных изделий с 44 шаблонами.
- Обновление версии оболочки ЧПУ через USB интерфейс.
- Поддержка резервного копирования и онлайн обновления.
- Выбор старта программы с какой-либо пробивки / строки программы.
- Установка пароля для входа в меню настроек.



Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Частота, Гц	Потребляемая мощность, Вт	ЭКРАН	Эффективная площадь обработки, мм	Скорость газо-кислородной резки, мм/мин	Скорость плазменной резки, мм/мин*	Длина консоли, мм/мин
INCUT 10	110/230 (220-240)	50/60	350	LCD 7"	1 500 x 3 400	100-750	до 7000	2100

Машина состоит из направляющего рельса, контрольно-исполнительного блока и консоли на которой расположено режущее устройство.

Такая конструкция позволяет избежать использование сложных и громоздких порталов для размещения и передвижения режущего устройства, при этом обеспечивая достаточно высокую точность позиционирования и перемещения.

1 НАПРАВЛЯЮЩИЙ РЕЛЬС

Консоль удерживает режущее устройство и обеспечивает его продольное перемещение.

2 КОНСОЛЬ

Консоль удерживает режущее устройство и обеспечивает его поперечное перемещение.

3 КОНТРОЛЬНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БЛОК ICUT 10.1

Контрольно-исполнительный блок объединяет в себе :

- систему управления машиной;
- систему перемещения по осям X, Y на двигателях постоянного тока;
- панель управления, оснащенная жидкокристаллическим дисплеем;
- блок подключения внешних устройств, таких как источник питания плазматрону;
- блок подключения внешних управляющих устройств – к ноутбуку, планшету, Bluetooth-приемнику, и т.п.;
- USB-разъем;
- блок питания.

Блок перемещается по направляющему рельсу, который обеспечивает продольное перемещение режущего устройства.

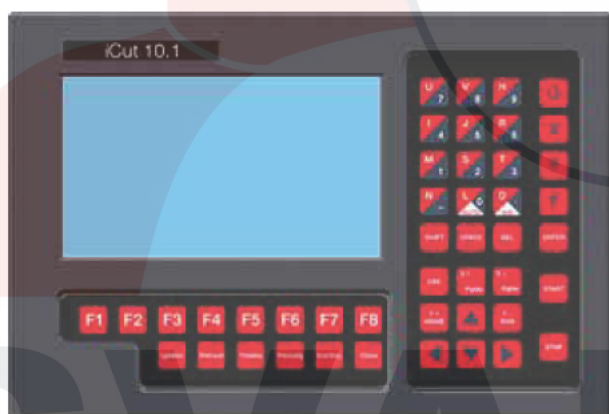
4 РЕЖУЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Режущее устройство фиксируется на краю свободного плеча консоли.

Приводится в движение консолью, которая обеспечивает поперечное перемещение режущего устройства.

В качестве режущего устройства может использоваться газо-кислородный резак или плазматрон.

Универсальное крепление резака позволяет устанавливать как газовые, так и плазменные горелки, причем замена одной на другую занимает буквально несколько минут.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ (ЧПУ)

- Система управления выполнена на базе микропроцессорного блока.
- Система оснащена 7-ми дюймовым цветным LCD-дисплеем, который отображает текущую информацию и клавиатуру для непосредственного ввода команд.
- Возможности машины позволяют осуществить вырезку высокой точности и качеством реза. FastCAM подготавливает карты раскроя с минимальным расходом материала.
- Система имеет библиотеку из 44 стандартных контуров. Если необходимо вырезать более сложную деталь следует загрузить через USB управляющую программу, созданную в FastCAM на базе чертежа детали.



AutoCAD
ТЕКЛА
SolidWorks



Эксперты в сварке

Длина рельса, мм	Масса консоли, кг	Масса блока ЧПУ, кг	Масса рельса, кг	Полная масса машины, кг	Источники резки	Кислород, Мра	Газ	Давление газа, Мра
4000	19,5	33	55	107,5	плазма, газ (скорость резки зависит от характеристик источника)	Max 1,5	ацетилен, пропан, метан, LPG	Max 1,5